

Arnite[®] T06 200 (extrusion)

PBT

低粘度, 注塑成型, 挤出, 食品接触级

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	22	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能	数值		
吸水率	0.45	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.18	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183
材料特性	数值		
相对溶液粘度 M-甲酚,1g/ 100ml	2.1	—	Envalior Method
流变性能（计算）	数值		
熔体热导率	0.109	W/(m K)	-
熔体的比热	2260	J/(kg K)	-

性能

Arnite® T06 200 (extrusion)

粘度 - 剪切速度

